

BLATTGOLDFABRIK



GERSTENDÖRFER

S E I T

1 8 4 3

Wichtige Hinweise

Die in der vorliegenden „Technischen Information“ genannten typischen Daten und sonstigen Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Sie dienen lediglich der Information unseres Kunden, befreien diesen jedoch nicht von einer eigenverantwortlichen Prüfung der beschriebenen Produkte auf ihre Eignung für den vorhergesehenen Einsatz.

Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschrittes oder betrieblich bedingter Weiterentwicklung behalten wir uns vor.

Wir stehen auf Wunsch für weitergehende Beratungen sowie zur Mitwirkung bei der Lösung fertigungs- und anwendungstechnischer Probleme zur Verfügung. Das entbindet den Benutzer jedoch nicht davon, unsere Angaben und Empfehlungen vor ihrer Verwendung für den eigenen Gebrauch selbstverantwortlich zu prüfen.

Eine Haftung unsererseits für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben in der vorliegenden „Technischen Information“ ist ebenso ausgeschlossen, wie für unsere sonstige anwendungstechnische Beratung.

Irrtümer, Druckfehler und Änderungen bleiben vorbehalten. Nachdruck, auch auszugsweise nur mit schriftlicher Genehmigung der J.J. Gerstendörfer GmbH & Co. KG

J.J. Gerstendörfer GmbH & Co. KG | Postfach 1443 | D 91104 Schwabach | Fon +49(0)9122.92 68 0 | Fax +49(0)9122.92 68 20 | info@blattgold.de | www.blatgold.de

Technisches Merkblatt

ROLCO Synthetic-Mixtion

ROLCO Synthetic-Mixtion ist ein schnelltrocknendes Anlegeöl. Es gewährt ausgezeichnete Beständigkeit, Flexibilität und Offenzeit für die Innen- und Aussenvergoldung. Diese Mixtion wird klebrig in ca. 1 – 1 ½ Stunden und bleibt sie auch für circa die gleiche Zeit. Bitte beachten Sie, dass die Klebrigkeit und Trockenzeit subjektiv vom Benutzer ist und abhängig von der jeweiligen Umgebungstemperatur und Feuchtigkeit.

Lieferprogramm

Gebinde 118 ml

Artikel-Nummer 17434

Hinweise

Wichtig für die Beständigkeit einer Vergoldung ist immer der sorgfältige und gewissenhafte Aufbau und Vorbereitung des Untergrundes. Alle Oberflächen müssen gründlich gereinigt, trocken und frei von Öl, Wachs, Staub, Fingerabdrücken usw. sein.

Die Oberfläche muss vollständig saubersein. Glasoberflächen sollten mit einem in Alkohol getauchten Tuch gereinigt werden. Die gereinigte Oberfläche nochmals mit einem trockenen fusselreichen Tuch abtrocknen. Saubere bemalte Oberflächen mit Spiritus oder Naptha säubern. Oberflächenreinigung sollte immer in gleichbleibender Richtung geschehen, da es ansonsten möglicherweise wieder zu Verunreinigungen kommen kann. Benutzte Tücher sollten nach der Verwendung im Aussenbereich getrocknet bzw. gelüftet werden, damit die enthaltenen Lösungsmittel ausdampfen können und eine Selbstentzündung zu vermeiden. Vor Kindern sicher aufbewahren.

Oberflächen sollten völlig trocken und gehärtet sein, um dem Anlegeöl eine Haftung zum Untergrund zu gewähren, besonders wenn glänzende Überzüge und Glasuren aufgetragen wurden.

o1 Untergrundbeschichtung

Voraussetzung einer jeden Ölvergoldung ist ein nicht saugender Untergrund, dieser muss trocken, frei von Staub, Rost und Fett sein. Das Werkstück muss gegebenenfalls beschichtet bzw. abgesperrt werden. Dies gelingt durch Lackierung oder in der Innenvergoldung auch durch Beschichtung mit Schellack. Wir bitten die Beschichtung des jeweiligen Untergrundmaterials anzupassen (siehe auch Technisches Datenblatt Metalluntergrund).

Eine Blattvergoldung kann und soll das Werkstück schmücken; Voraussetzung einer langen Haltbarkeit ist der sorgfältige Untergrundaufbau, vor allem bei Vergoldungen im Außenbereich.

o2 Anwendung

ROLCO Synthetic-Mixtion kann mit einem Pinsel, Farbrolle oder Spritzgerät aufgetragen werden. Ebenso kann diese Mixtion mit Abtönpasten (wir empfehlen Mixol ® Abtönpasten) eingefärbt werden, um einen farbigen Kontrast zum Untergrund herzustellen.

ROLCO Mixtion sollte bevor es aufgestrichen wird, gründlich umgerührt werden. Langsames umrühren verhindert Luftblasenbildung. Ideale Verarbeitungstemperaturen sind ca. 18 – 24 °C. Bitte beachten Sie, dass unterschiedliche Bedingungen wiederum die Klebekraft und ebenso die Trockenzeit beeinflussen können.

Das Anlegeöl sollte so zähflüssig verwendet werden, wie es geliefert wurde. Sollte eine Verdünnung notwendig sein, dann sollte ein wenig mit guten Spiritus oder Terpentin verdünnt werden.

Es sollten Borsten- oder Schriftenpinsel einer höheren Qualität zum Anlegen der Mixtion verwendet werden.

Nachdem die ROLCO Synthetic-Mixtion angelegt und der spezifische Punkt der Klebekraft erreicht ist, sollte es gering klebrig sein. Um den richtigen Zeitpunkt zum Anlegen des Blattmetalls zu erfahren, sollten Sie immer nebenher ein Handmuster anlegen. Anhand dieses Musters können Sie am Besten testen bzw. feststellen, wann Sie zu vergolden beginnen können.

Ist die Mixtion noch zu feucht, besteht die Gefahr, dass das Blattmetall „ersäuft“, d.h. das noch zu feuchte Mixtion schlägt durch das Blattmetall. Somit entstehen matte statt hochglänzende Stellen.

Wichtige Hinweise

Die in der vorliegenden „Technischen Information“ genannten typischen Daten und sonstigen Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Sie dienen lediglich der Information unseres Kunden, befreien diesen jedoch nicht von einer eigenverantwortlichen Prüfung der beschriebenen Produkte auf ihre Eignung für den vorhergesehenen Einsatz.

Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschrittes oder betrieblich bedingter Weiterentwicklung behalten wir uns vor.

Wir stehen auf Wunsch für weitergehende Beratungen sowie zur Mitwirkung bei der Lösung fertigungs- und anwendungstechnischer Probleme zur Verfügung. Das entbindet den Benutzer jedoch nicht davon, unsere Angaben und Empfehlungen vor ihrer Verwendung für den eigenen Gebrauch selbstverantwortlich zu prüfen.

Eine Haftung unsererseits für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben in der vorliegenden „Technischen Information“ ist ebenso ausgeschlossen, wie für unsere sonstige anwendungstechnische Beratung.

Irrtümer, Druckfehler und Änderungen bleiben vorbehalten. Nachdruck, auch auszugsweise nur mit schriftlicher Genehmigung der J.J. Gerstendörfer GmbH & Co. KG

J.J. Gerstendörfer GmbH & Co. KG | Postfach 1443 | D 91104 Schwabach | Fon +49(0)9122.92 68 0 | Fax +49(0)9122.92 68 20 | info@blattgold.de | www.bblattgold.de